



**REPUBLIKA HRVATSKA**  
**DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO**

KLASA: UP/I-960-03/09-07/61  
URBROJ: 558-02-01/1-10-2  
Zagreb, 28. lipnja 2010.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03, 194/03 i 111/07) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke Medical centar d.o.o; Lanište 7c; Zagreb, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

**RJEŠENJE**  
**O ODOBRENJU TIPRA MJERILA**

1. Odobrava se tip mjerila:
  - vrsta mjerila: neautomatska mehanička vaga
  - tvornička oznaka mjerila: M10312 I M20313
  - proizvođač mjerila: ADE (GmbH & Co.) i/ili MeWa GmbH Schwerin
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: Hamburg i/ili Schwerin, Njemačka
  - službena oznaka mjerila: HR M – 3 - 1264
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

**Obrazloženje**

Tvrtka Medical centar d.o.o; Lanište 7c; Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 17. prosinca 2009. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija i potrebni uzorci mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02) i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07) i da su prikladna za uporabu.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog rješenja.

**Uputa o pravnom sredstvu**

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu ( 4 str.)

**Dostaviti:**

1. Medical centar d.o.o; Lanište 7c; Zagreb
2. OMP – PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda



## 1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Medical centar d.o.o; Lanište 7c; Zagreb  
Proizvođač mjerila: ADE (GmbH & Co.) Hammer Steindamm 27 – 29; 22089 Hamburg i/ili  
MeWa GmbH; Nikolaus Otto Str; 19061 Schwerin Njemačka  
Vrsta mjerila: neautomatska mehanička vaga  
Tvornička oznaka mjerila: M10312 i M20313  
Službena oznaka tipa: HR M-3-1264

## 2. Opis mjerila

Vage tipa M... namijenjene su za vaganje pacijenata. Vaga M10312 namijenjena je za vaganje beba, dok je vaga M20313 namijenjena za vaganje osoba. Sila od mase prenosi se sistemom poluga s prijarnika tereta na mjernu napravu s pomičnim utegom. Pomicanjem utega mjerne naprave postiže se uravnoteženje sile od mase na prijarniku tereta. Vaga M10012 opremljena je s odvojivom košarom za bebu. Vaga M20313 može biti opremljena s indikatorom visine osoba.

Obje vage mogu se naći pod imenom proizvođača ADE (GmbH & Co.) i MeWa GmbH, ili pod oba dva imena.

Vaga M20313 može se naći i pod tipom RGT-200.

## 3. Tehnički podaci

### 3.1. Mjeriteljske značajke vage M10312 i M20313

	M10312	M20313
Razred točnosti	III	
max	16 kg	200 kg
$e \geq$	5 g	100 g
$d =$	e	e
$n \leq$	3000	2000

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07), dodatka I, točaka 2. i 3.

## 4. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ( $e = \dots$ ) ili podjeljak ( $d = \dots$ ) za svako mjerno područje

## 5. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07).

## 6. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa niti jednu funkciju vage.

Natpisna pločica se osigurava od skidanja zaštitnom žigom u obliku naljepnice.

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se zaštitnim žigom u obliku naljepnice, koji se postavlja preko vijaka na utezima mjerne naprave.

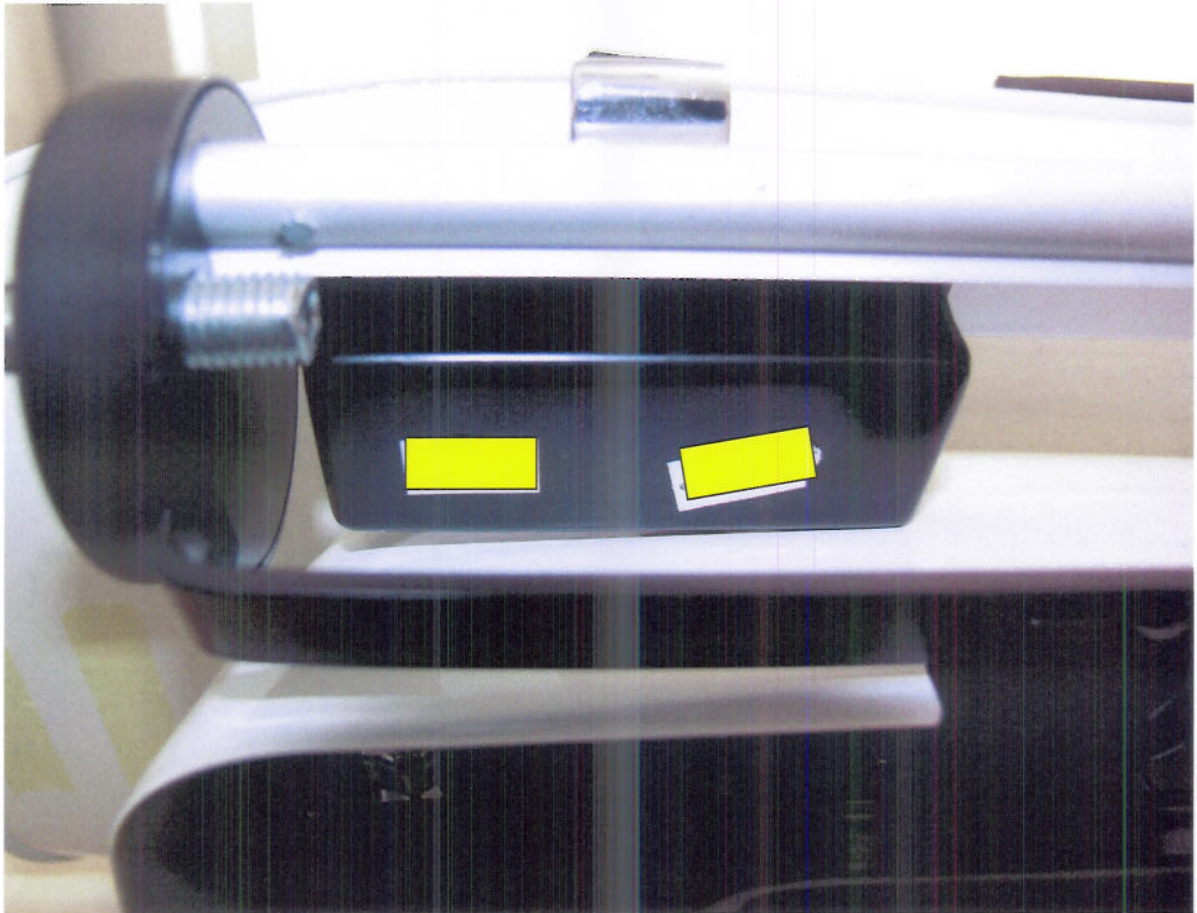
## 7. tipovi vaga i način zaštite

### 7.1 vaga M10312



Izgled vage M10312.

*F. A.*



Na vagi M10312 zaštićuju se vijci s donje strane pomičnog utega i poklopci kućišta mjerne naprave (dolje).

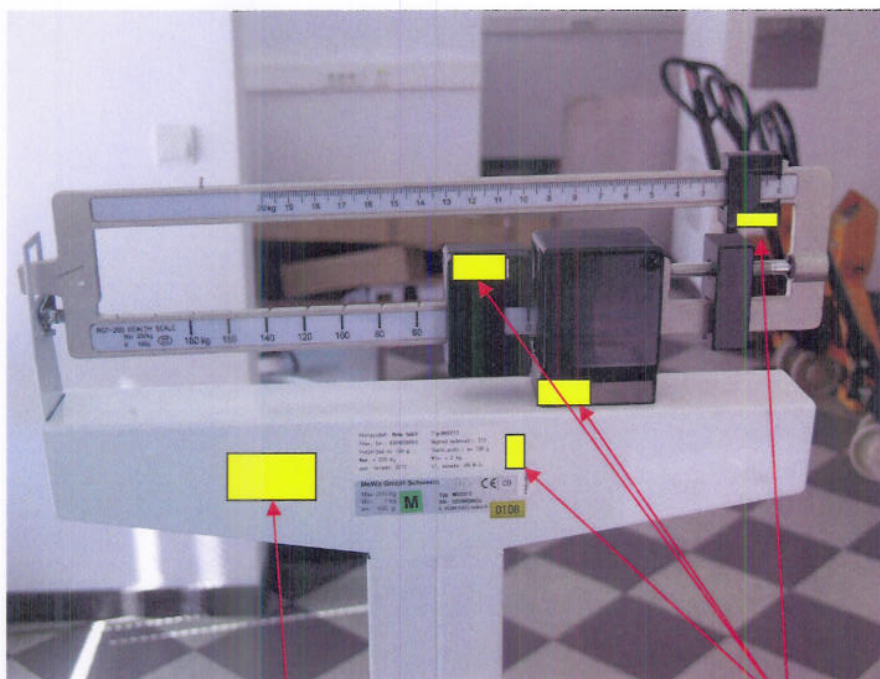


*FL*

## 7.2. vaga M20313



izgled vage M20313



Položaj godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice i zaštitnih žigova u obliku naljepnice

*Handwritten signature*